

iBiotec®

**FABRIQUANT DE PRODUITS ET AÉROSOLS TECHNIQUES POUR L'INDUSTRIE
PROCESS - MRO - ENTRETIEN
SOLVANTS ALTERNATIFS - SUBSTITUTION CMR**

Fiche Technique – Édition du : 14/02/2025

iBiotec®

NEOLUBE® GR 170

**GRAISSE LITHIUM COMPLEXE ADHÉSIVE
MULTISERVICES MULTIFONCTIONS**

Extrême-pression, anti-usure,
anti-corrosion

Excellente résistance aux ambiances humides

Graissage général en mécanique
et en maintenance

DESCRIPTION

Graisse lithium complexe multifonctions à très hautes performances. Graisse multiservices à base de polymères, pour une lubrification longue durée. Présentée en aérosol pour tous composants mécaniques difficiles d'accès ou en mouvement, à géométrie complexe nécessitant une pénétration maximale.

Adhésive, résiste à la centrifugation.

Grande résistance aux effets de cisaillement et aux vibrations.

Excellente tenue aux ambiances humides, à l'humidité, à l'eau, à la vapeur, aux ambiances salines.

DOMAINES D'UTILISATIONS

Roulements rigides, à billes, à rotules, à rouleaux, à aiguilles, taroïdaux.

Galets de came, avec axe, galets supports.

Paliers, réducteurs ouverts, engrenages, pignons, roues dentées, crémaillères.

Joint de cardans.

Rotules, articulations, paumelles.

Systèmes de guidages linéaires, y compris à recirculation de billes, sous fortes charges.

Utilisation en aérosol, pour une lubrification en service, sur composants mécaniques ouverts.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol de bas en haut durant quelques instants, après décoller de la bille contenue dans le boîtier.

Dégraissier préalablement et si nécessaire les organes à traiter avec NEUTRALÈNE® V200 en aérosol. www.degraissantrapide.com

Pulvériser de 15 à 25cm suivant la dimension de ceux-ci.

Dangereux en présentation aérosol. Respecter les précautions d'emploi, les phrases de sécurité figurant sur l'emballage, se reporter à la fiche de donnée de sécurité. Usage strictement professionnel.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES TYPIQUES

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DE LA GRAISSE

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Aspect	Visuel	Lisse, filante	nm
Couleur	Visuelle	Ambrée	nm
Densité apparente à 25°C (Pycnomètre)	NF T 30 020	877	Kg/m ³
Classe NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Classement selon pénétrabilité
Savon/Gélifiant	-	Lithium	-
Nature des lubrifiants solides	-	Sans	%
Pénétrabilité à 25°C	NF ISO 2137 / ASTM 2176		
Non travaillée		265-295	1/10° mm
Travaillée, 60 coups		265-295	1/10° mm
Travaillée, 1000 coups		265-295	1/10° mm
Travaillée, 10 000 coups		275-305	1/10° mm
Travaillée, 100 000 coups		280-310	1/10° mm
Point de goutte	NF ISO 2176 /ASTM D 566	187	°C
Point de goutte si supérieur à 360°C	ASTM D 2265		
Impuretés	FMTS 791 3005		
> 25µm		0	nb/ml
> 75µm		0	
> 125µm		0	

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'HUILE DE BASE

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Nature de l'huile de base	-	Minérale	-
Viscosité cinématique à 40°C	NF EN ISO 3104	140	mm ² /s
Viscosité cinématique à 100°C		110	mm ² /s
Indice d'acide la	NF ISO 6618	0,4	mg KOH/l

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCES

CARACTÉRISTIQUE	NORME ou MÉTHODE	VALEUR	UNITÉ
Séparation d'huile 7 jours à 40°C (ressuage)	NF T 60 191	0	% de masse
Séparation d'huile 24H à 41kPa (ressuage sous pression)	ASTM D 1742	5	% de masse
Cendres sulfatées	NF T 60 144	1,2	% de masse
Corrosion lame de cuivre	ASTM D 4048	1b	Cotation
Oxydation Hoffman	ASTM D 942	<50	psi
Perte par évaporation 22h à 121°C	ASTM D 972	0.2	% de masse
Perte par évaporation Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	< 1	% de masse
Gonflement sur élastomères 70h à 100°C	ASTM D 4289.83	0,4	Variation % dimensionnelle
Plages de températures			
En continu	-	-20 +170	°C
En pointe	-	-20 +180	°C
Facteur de rotation	n.d _m	500 000	mm.min ⁻¹
Test 4 billes d'empreinte soudure	ASTM D 2266 / ISO 20 623	0.8 2500	mm N
Test TIMKEN	ASTM D 2509	30	lbs
Test antirouille EMCOR			Cotation
Dynamique	Statique	1 1,8	Cotation
	NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743		
Résistance au délavage par l'eau à 80°C	ASTM 1264	6	% de masse

* non mesuré ou non mesurable

PRÉSENTATIONS



**DLU
ÉTENDUE À
5
Ans**

360°



**PROPULSEUR D'ORIGINE NATURELLE,
INERTE, ININFLAMMABLE,
INCOMBUSTIBLE, ALIMENTAIRE.
DISPONIBILITÉ ILLIMITÉE.
3 %**

**PRODUIT ACTIF CONTENU
DANS L'AÉROSOL.
NOMBRE D'UTILISATION X 5
97 %**

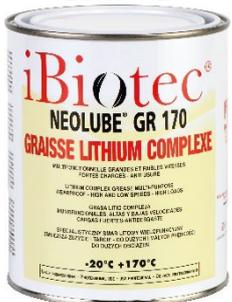
**Brevet iBiotec 904 0 1968 4
code article 514621
fiche de données de sécurité 113964**

Aérosol 650 ml



**code article 515003 pour la boîte
code article 515002 pour la cartouche
fiche de données de sécurité 108102**

Boîte 1 L



Cartouche 430 ml



iBiotec® Tec Industries® Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.